



塑性加工 洗浄剤・皮膜剥離剤

加工品の残留皮膜を除去するのに最適な薬剤です。

■ 洗浄剤・皮膜剥離工程



洗浄剤・皮膜剥離剤	性状	処理方法	温度(°C)	時間(分)	対象部材
シー・ビー C-180	液体	浸漬	80-90°C	5-30分	
	強アルカリタイプ 潤滑皮膜除去に好適				
ケミクリーナー3403 A剤、B剤	液体	浸漬	50-70°C	5-15分	
	酸性タイプ 2液併用 低エッチング				
ケミクリーナー3806 A剤、B剤	液体	浸漬	50-70°C	5-15分	
	強アルカリタイプ 低温タイプ 2液併用				



鉄鋼(主として炭素鋼、合金鋼)向薬剤



アルミニウム合金向薬剤