

シー・ビー C-623 使用説明書

シー・ビー C-623は、リン酸系の鉄鋼の除錆兼表面調整のための酸性薬剤です。

特徴

- ・腐食、及び過マンガン酸塩のシミを効果的に除去できます。
- ・蛍光浸透探傷検査にむけて、ニッケル基材合金の表面を光沢させることが出来ます。
- ・航空機に使用されている鉄鋼(高張力鋼を含む)、アルミニウム、チタンやマグネシウム材に対して安全です。尚、規格以外の材質や条件でご使用される場合は、事前にご相談ください。
- ・毒物・劇物とその他公害上有害物質とされているもの、たとえば、シアン、クロム、重金属、水銀、ポリ塩化ビフェニール(PCB)、フェノール類、フタル酸エステル等は一切配合されておりません。
- ・配合されている界面活性剤は、生物分解性が良好です。

組成及び性状

シー・ビー C-623は、リン酸を主成分とし界面活性剤を配合した酸性洗浄剤です。

- 外 観 : 乳白色透明液体
比 重 : 約 1.24 (at 25°C)
p H : 約1 (at 25°C)

適合規格

- ・Airbus
 - CML 11-033
- ・AMS
 - AMS 1384A
 - AMS 1755B
- ・CFM
 - CP. 2360
- ・General Electric
 - CO4-143
- ・International Aero Engines(IAE)
 - CoMat No.01-170
- ・Military
 - T.O.2-1-111(SPMC 21)
 - MIL-C-10578 (Type III)
- ・Pratt & Whitney
 - SPMC 21 (SPOP 11, 211, 250, and 324)
- ・Sneema
 - DMP 12-056 & 13-250

使用方法

常温浸漬法

シー・ビー C-623を使用するにあたり、設備類はSUS316のステンレス鋼製を使用して下さい。
洗浄面は予備洗浄をして重度の油汚れを取り除きます。

- (1) シー・ビー C-623を水で30~50容量%に希釈します。
- (2) 通常は50容量%に希釈し常温で使用する。できれば温度を20~25°Cに加温する。
- (3) 処理品は、錆などが完全に除去されるまで浸漬する。
- (4) 錆が良く取れたところを見計らって処理品をタンクから取り出し、水洗いをする。
- (5) 最終熱湯ですすぐと乾燥が速くなり、フラッシュ錆の発生を最小限に抑えられます。

管理方法

シー・ビー C-623の処理液は、以下の手順で濃度を測定できます。

- (1) 処理液10mlをホールピペットで採り、200～300mlのコニカルビーカーに入れる。
- (2) 5%ヨウ化カリウム液を10ml加え、約1分間放置する。
- (3) 脱イオン水5mlとメチルオレンジ指示薬を3～5滴加える。
- (4) 1mol/L水酸化ナトリウム(1規定)で滴定します。
終点: 赤色 → オレンジ色
- (5) 要した1mol/L水酸化ナトリウムのml数から下式によりシー・ビー C-623の濃度を算出する。

シー・ビー C-623濃度(v/v%) = 2 × 測定ml数

(補給方法)

上式で求めた処理液濃度を基に、シー・ビー C-623を補給する。

適用を受ける主な法規制

水質汚濁防止法

- (1) pH (2) COD (3) BOD (4) 浮遊物質(主に除去された汚れ等)
 - (5) ノルマルヘキサン抽出物質(主に除去された油類)
 - (6) その他有害物質 SDSをご確認ください。
- 尚、処理液の廃棄処置については廃棄物専門業者にご相談ください。

注意事項

シー・ビー C-623は、工業薬品です。

使用前に安全データシート(SDS)を入手し、すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。

荷姿

20kg 入 アトロン缶、 220kg 入 アトロンドラム缶

以上